

CHAPITRE 3. CARACTÉRISTIQUES

Modèle			SF310	SF370	
Dimensions	Longueur hors tout	mm	2 450		
	Largeur hors tout	mm	1 230/1 330		
	Hauteur hors tout *1	mm	2 180/2 200 *1		
Poids		kg	935 / 945 *2 895 / 905 *3		
Moteur	Modèle		E3CD-VG03	E3CD-VTG	
	Type		Diesel à 4 temps, vertical, refroidissement par eau		
	Nbre de cylindres		3		
	Cylindrée totale		cm ³	1 498	
	Puissance (nette)		kW (CV)	21,8(30)	26,0(35)
	Régime moteur nominal		T/Min	2 500	
Capacité du générateur		amp.	50	60	
Batterie			80D26R		
Carburant			Gazole		
Capacité du réservoir de carburant		litres	48		
Transmission	Transmission principale		TRH (transmission hydrostatique)		
	Plage de transmission		Boîte manuelle, 2 étages		
	Vitesses d'avancement	Marche avant	km/h	22,4/22,8	
Marche arrière		km/h	12,1/12,3		
Empattement		mm	1 250		
Voie	Avant	mm	1 000 / 1 025		
	Arrière	mm	960/1 010 hors tout		
Roues motrices			Changement automatique 2RM/4RM – 4RM en permanence		
Direction	Mécanisme		Puissance		
	Roues directrices		Roues arrière		
Rayon de braquage min. sur terrain non tondu		mm	1 050		
Circuit et organes de freinage			Mouillé, multidisque		
Garde au sol min.		mm	175/200 hors tout		
Dimension des pneus	Avant		23x10,5-12/26x12,0-12		
	Arrière		20x8,0-10/22x8,50-12		
PDF	Emplacement		Avant		
	Type		Mouillé multidisque		
	Entraînement		Entraînement par arbre		
	Embr./Débr.		Interrupteur		
	Tours		mm	2 050	

*1 En haut de l'arceau de sécurité

*2 Modèle avec des pneus larges, un siège, un arceau de sécurité et le plein de carburant

*3 Modèle avec des pneus larges, un siège, un arceau de sécurité et sans le plein de carburant

(Caractéristiques et conception sujettes à des changements sans avis)

1. COMPOSANTS FACULTATIFS

NOM DU COMPOSANT	RÉFÉRENCE DU COMPOSANT
CYLINDRE/DOUBLE SET	1770-501-320-00